

VERBALE DI DELIBERAZIONE DEL CONSIGLIO GENERALE

Seduta del 26.07.2018

Delibera 8

OGGETTO: Quote Enti aderenti anno 2018

L'anno DUEMILADICIOTTO, il giorno VENTISEI del mese di LUGLIO alle ore 10:00 nella sede del Consorzio sita in Salerno al Viale Giuseppe 23 / G, si è riunito in seduta ordinaria, a seguito di avvisi diramati in data 16/07/2018, il Consiglio Generale:

Sono presenti i Signori:

1	Altobello	Vincenzo
2	Calabrese	Gianluca
3	Di Carlo	Horace
4	Di Geronimo	Francesco
5	Ippolito	Maria Gabriella
6	Lardieri	Furio Camillo
7	Luciano	Vincenzo
8	Marino	Andrea
9	Savarese	Ilenia
10	Senatore	Antonio
11	Volpe	Domenico

Sono assenti i Signori:

1	Bisogno	Giuseppe
2	Briscione	Antonio
3	Mautone	Luisa
4	Palladino	Emanuela
5	Robustelli	Roberto
6	Torre	Emiliano
7	Trezza	Maria Laura

PRESENTI: N. 11

ASSENTI: N. 7

Sono presenti altresì:

Rappresentante Regione Campania C.D. '====

Collegio dei Revisori '===

Presiede l'adunanza il Presidente Dott. Antonio Visconti, con l'assistenza del Responsabile Amm.Vo M. Del Vecchio - che svolge le funzioni di Segretario.

IL CONSIGLIO GENERALE

Vista la relazione / proposta di deliberazione dei Responsabili dell'Area Amministrativa e dell'Area Finanziaria, qui allegata, prot. n. 3800 del 24.7.2018 ad oggetto "Quote Enti aderenti anno 2018" redatta *ratione materiae* ai sensi dell'art. 38 del vigente regolamento di funzionamento degli uffici e dei servizi.

Visto che sulla proposta di che trattasi è stato altresì espresso parere di regolarità e legittimità amministrativa dal Responsabile Area Amministrativa.

Visto:

- la Legge Regione Campania n. 19 del 6.12.2013.
- lo Statuto consortile.

A maggioranza di voti, con voto contrario del Consigliere Di Geronimo.

DELIBERA

1. Prendere atto della relazione/proposta di deliberazione dei Responsabili dell'Area Amministrativa e dell'Area Finanziaria, qui allegata, prot. n. 3800 del 24.7.2018 ad oggetto "Quote Enti aderenti anno 2018" redatta *ratione materiae* ai sensi dell'art. 38 del vigente regolamento di funzionamento degli uffici e dei servizi, qui allegata quale parte integrale e sostanziale del presente provvedimento.
2. Determinare le quote contributive per l'anno 2018 così come di seguito riportate:
 - Comune di Salerno € 128.620,19
 - Comune di Cava dei Tirreni € 83.364,93
 - Comune di Fisciano € 38.109,69
3. di prendere atto della dichiarata impossibilità da parte dell'Amministrazione Provinciale di sostenere il contributo annuale nella misura sinora stabilita in oltre 238mila Euro.
4. In considerazione della peculiarità dell'Ente Provincia e del particolare ruolo svolto nei confronti di questo Ente, dare mandato al Presidente di porre in essere ogni azione volta a compiegare le contrapposte esigenze e difficoltà finanziarie, ipotizzando una quota a carico della Provincia tra zero e 15.000 €/anno.

* * *

Sulla presente deliberazione è stato effettuato con esito positivo il controllo formale, ai sensi e per gli effetti dell'art. 38 del vigente Regolamento di funzionamento degli uffici e dei servizi.

IL RESPONSABILE AMM.VO
M. del Vecchio

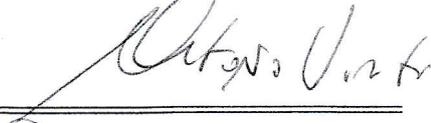


Letto, confermato e sottoscritto

IL RESP. AMM.VO
(M. Del Vecchio)



IL PRESIDENTE
(Dott. A. Visconti)



RELATA DI PUBBLICAZIONE

31 LUG. 2018

La Pubblicazione della presente deliberazione all'albo del Consorzio ha inizio il _____

e durerà per 15 giorni consecutivi, fino al **16 AGO. 2018**

Salerno, **31 LUG. 2018**

IL RESP. AMM.VO
(M. Del Vecchio)



Durante il suddetto periodo di pubblicazione:
Non sono pervenute osservazioni.
Sono pervenute le seguente osservazioni:

Salerno, _____

IL RESP. AMM.VO
(M. Del Vecchio)

Per l'esecuzione
all'Ufficio _____

IL RESP. AMM.VO
(M. Del Vecchio)