

**COPIA**

**DELIBERAZIONE DEL CONSIGLIO GENERALE**

**N. 3 DEL 25 GIUGNO 2020**

**OGGETTO:** Quote Enti aderenti anno 2020

L'anno Duemilaventi il giorno Venticinque del mese di Giugno alle ore 9,30 presso la sede del Consorzio ASI di Salerno, convocato nei modi di Legge, si è riunito il Consiglio Generale per deliberare sulle proposte contenute nell'ordine del giorno unito all'avviso di convocazione.

**Risultano presenti:**

Altobello Vincenzo

Bisogno Giuseppe

Calabrese Gianluca

Di Carlo Horace

Ippolito Maria Gabriella

Lardieri Furio Camillo

Mautone Luisa

Palladino Emanuela

Savarese Ilenia

**Presenti 9**

Risultano assenti

Briscione Antonio

Di Geronimo Francesco

Luciano Vincenzo

Marino Andrea

Robustelli Roberto

Senatore Antonio

Torre Emiliano

Trezza Maria Laura

Volpe Domenico

**Assenti 9**

**Collegio dei Revisori:**

Petrosino Vincenzo – Presidente – **Presente**

D'Antonio Giovanni – Membro – **Presente**

Rinaldi Americo – Membro – **Presente**

Presiede l'adunanza il Presidente Antonio Visconti, con l'assistenza del Responsabile Amministrativo M. Del Vecchio che svolge le funzioni di Segretario.

### **IL CONSIGLIO GENERALE**

**Vista** la relazione/proposta di deliberazione del Responsabile dell'Area Economico Finanziaria, qui allegata, prot. n. 3024 del 22.06.2020 ad oggetto: *"Quote Enti aderenti anno 2020"*;

**Visto** che sulla proposta di che trattasi è stato espresso parere di regolarità contabile del Responsabile dell'Area Economico-Finanziaria;

**Visto** che sulla proposta di che trattasi è stato altresì espresso parere di regolarità e legittimità amministrativa dal Responsabile Area Amministrativa;

**Visto:**

- la Legge Regione Campania n.19 del 06.12.2013;

- lo Statuto Consortile;

### **IL CONSIGLIO GENERALE**

Preso atto di quanto in narrativa;

A unanimità di voti;

### **DELIBERA**

- 1) Prendere atto della relazione/proposta di deliberazione del Responsabile dell'Area Economico Finanziaria, qui allegata, prot. n. 3024 del 22.06.2020 ad oggetto: *"Quote Enti aderenti anno 2020"*;
- 2) Determinare le quote contributive per l'anno 2020 così come di seguito riportate:

- 1) Comune di Salerno € 128.620,19;
- 2) Comune di Cava de' Tirreni € 83.364,9;
- 3) Comune di Fisciano € 38.109,69.

3) Mandare al Responsabile dell'Area Finanziaria per tutti gli adempimenti conseguenziali.

\* \* \*

Sulla presente deliberazione è stato effettuato con esito positivo il controllo formale, ai sensi e per gli effetti dell'art. 38 del vigente Regolamento di funzionamento degli uffici e dei servizi.

Il Responsabile Amm.vo  
F.to M. del Vecchio

Letto, confermato e sottoscritto

IL SEGRETARIO  
F.to M. del Vecchio

IL PRESIDENTE  
F.to A. Visconti

---

---

#### ATTESTATO DI PUBBLICAZIONE

Della presente deliberazione viene iniziata oggi la pubblicazione all'albo per 15 giorni consecutivi.

Salerno, 6 luglio 2020

IL RESPONSABILE AMM.VO  
F.to M. del Vecchio