

CONSORZIO ASI SALERNO – ENTE PUBBLICO ECONOMICO

Attività delegata Legge Regione Campania n. 19 del 6.12.2013

DECRETO DI RIACQUISTO N. 1 DELL'8 APRILE 2025

IL RESPONSABILE AMMINISTRATIVO

RENDE NOTO

Che con decreto n. 1 dell'8 aprile 2025 è stata pronunciato il riacquisto, ai sensi dell'art. 10 della Legge Regione Campania n. 19 del 6.12.2013 dell'area di complessivi mq. 5.504 come di seguito specificata:

catasto terreni Comune di Fisciano - Foglio n. 14 – Particelle n. 2234 (ex 1853a) mq. 120; n. 1236 mq. 5.309 e n. 1471 mq. 75 di proprietà della società Amoroso Teresa e C. Snc – con sede legale in Mercato San Severino – P.IVA 03000660658

Salerno, 9 aprile 2025

IL RESPONSABILE AMMINISTRATIVO

F.to M. del Vecchio